

Kompozitní materiály

AGLOMERAČNÍ ZAŘÍZENÍ

Aglomerační zařízení je určeno k výrobě umělého kameniva. Použitelné suroviny jsou klasické a fluidní popílků. Ve výrobním zařízení studenou cestou dochází ke spojování ovlhčených částic, které se na sebe dále vážou a pohybem stroje jsou tvarovány. Finální tvar takto vzniklého kameniva je dán vlastním způsobem vytváření. Vyrábí se nejčastěji frakce 4 - 8 nebo 8 - 16 mm.



A) Granulovací stroj

Umělé kamenivo vyrobené pomocí granulárního stroje má hranatý a protáhlý tvar, který vzniká díky drážkovanému válci. Kamenivo se po vyrobení a vysušení třídí nejčastěji na frakce 4 - 8 mm a 8 - 16 mm.



B) Peletizační talíř

Výroba umělého kameniva pomocí peletizačního talíře spočívá v nastavení sklonu talíře, který tak určí výslednou velikost frakce. Ovlhčené částice materiálu rotací peletizačního talíře postupně nabalují a zrno umělého kameniva se tím postupně zvětšuje. Proces nabalování je ovlivněn jemností materiálu, úhlem náklonu talíře a rychlostí otáčení.

Kontakt:

Ing. Vladan Prachař
+420 730 519 705
+420 513 036 090

prachar@vush.cz
www.vush.cz



738/2021